

## MULTICLIP CLF 490

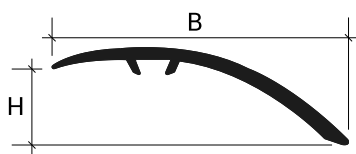
### ARTIKELBESCHREIBUNG



Übergangsprofil zum Ausgleich von Höhenunterschieden von 12 bis 18 mm. Die Anwendung erfolgt mit Verwendung von 2 "Clips". Es ermöglicht einen problemlosen Übergang von neu verlegten Belägen (wie z.B. Parkett, Laminat oder Fliesen) zu älteren Belägen (wie z.B. PVC oder Teppichbeläge). Dank der Verwendung von "Clips" wird der Übergang zu den einzelnen Materialien spielend fixiert. Die gezackte Oberfläche der "Clips" und die genarbte Basisschiene ermöglichen dem Profil auch einen millimeterweisen Ausgleich von Höhenunterschieden.

### TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



Aluminium - Messing

2 clip - H=12÷18 mm

In Größe 490 ist der Clip doppelt zu bestellen.

### BESCHREIBUNG DES MATERIALS

#### Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

#### Eloxiertes Aluminium:

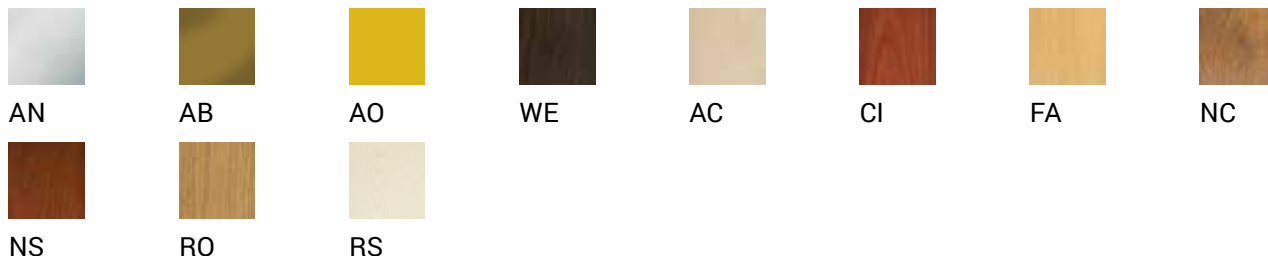
Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile mit vorbeugenden Verfahren behandelt, die sie gleichmäßig undurchsichtig machen. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Dicke von bis zu 10 Mikrometern eingefärbt.

#### SUBLIMIERTES ALUMINIUM:

Das durch Lackieren und Sublimationsdruck erzielte Finish ist ein Verfahren, das aus einer ersten Phase, vergleichbar mit der Pulverbeschichtung, und einer zweiten Phase mit Sublimationstransfertechnologie besteht. Dadurch lassen sich Bilder oder Dekorationen mithilfe von Hitze und Druck von einer Folie auf ein Objekt, meist Metall, übertragen, wodurch eine hochwertige und langlebige ästhetische Oberfläche entsteht.

Neben der realistischen Darstellung dekorativer Effekte behält es auch die Eigenschaften einer elektrostatischen Lackierung auf Basis von Polyesterpulvern bei.



multiclip >> CLF490 Aluminium Eloxiered			
Cod.	B mm	Ausführung	
CLF490AS270	49	AS - Silber	☒
CLF490AO270	49	AO - Gold	☒
CLF490AB270	49	AB - Bronze	☒

☒ **SELFLINE/VORGESCHN.**

multiclip >> CLF490 Aluminium Holzeffekt			
Cod.	B mm	Ausführung	
CLF490RS270	49	RS - Eiche Gebleicht	☒
CLF490AC270	49	AC - Ahorn	☒
CLF490FA270	49	FA - Buche	☒
CLF490RO270	49	RO - Eiche	☒
CLF490CI270	49	CI - Kirsch	☒
CLF490NC270	49	NC - Walnuss Hell	☒
CLF490NS270	49	NS - Walnuss Dunkel	☒
CLF490WE270	49	WE - Wengé	☒

## BESCHREIBUNG DES MATERIALS

### Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

### POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.



OL

multiclip >> CLF490 OL Messing Poliert			
Cod.	B mm	Ausführung	
CLF490OL270	49	OL - Poliert	☒

☒ **SELFLINE/VORGESCHN.**

## ANWENDUNG

1. Wählen Sie das MULTICLIP-Profil (Abschluss), das CLB-Profil (Basis) und das CL-Profil (Einstellklemme).
2. Schneiden Sie die Profile auf die gewünschte Länge zu;
3. Verteilen Sie den Klebstoff im Anwendungsbereich auf der Basis oder befestigen Sie ihn mit Schrauben;
4. Die Dielen werden so verlegt, dass sie seitlich auf der Basis aufliegen, wobei der Bereich, in dem das CL-Profil (Clip) Platz findet, frei bleibt;
5. Setzen Sie das CL-Profil in die entsprechende Schwalbenschwanznut des MULTICLIP-Abschlussprofils ein;
6. Zum Schluss werden die neu gekoppelten Profile (MULTICLIP + CL) durch zunehmenden Druck in die Basis (CLB) eingesetzt, beispielsweise indem man ein Holzbrett auf das Profil legt und leicht mit einem Gummihammer darauf schlägt.

Hinweis: Aluminiumprofile bieten nur eine begrenzte Beständigkeit gegenüber alkalischen Substanzen. Ihre Verwendung muss daher anhand der zu erwartenden chemischen Belastung beurteilt werden. Aluminiumprofile, die mit zementären Substanzen in Kontakt kommen, können korrodieren. Daher müssen alle Rückstände von verwendeten Kleb- und Dichtstoffen umgehend entfernt werden. Verwenden Sie bei der Montage die richtige Menge Klebstoff und achten Sie auf ausreichende Trocknungszeiten, um Hohlräume zu vermeiden, in denen sich Wasser ansammeln kann. Dies würde zur Bildung alkalischer Substanzen (Aluminiumhydroxid) und damit zu korrosiven elektrolytischen Reaktionen führen.

## REINIGUNG UND WARTUNG

### ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

### MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

## WARNUNGEN

Diese Profile müssen mit Vorsicht gehandhabt werden, wobei schnittfeste Handschuhe zu verwenden sind. Die hierin enthaltenen Angaben und Vorschriften sind, obwohl sie unserer Erfahrung entsprechen, als rein indikativ zu betrachten und müssen durch ausführliche praktische Anwendungen bestätigt werden. Profilitec übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die auf eine unsachgemäße Verwendung des Produkts zurückzuführen sind. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich, die Eignung des Produkts zu prüfen und übernimmt jede Haftung, die sich aus einer unsachgemäßen Anwendung ergibt.

## AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage von Profilen aus \_\_\_\_\_ (Material) mit \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) in der charakteristischen Größe \_\_\_\_\_ mm.  
 Profilsystem bestehend aus Basis, Verbindungsclip, Bodenbelag und Abschlussprofil.  
 Profildfamilie \_\_\_\_\_ der Firma Profilitec als Verbindungs-, Anschluss- und Abschlussprofil zwischen  
 Fußböden unterschiedlicher Dicke, das gemäß den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen  
 Methoden und Anwendungsbereiche geliefert und montiert wird.

Profillänge: 2700 mm

Codice del profilo: \_\_\_\_\_

Materialpreis: \_\_\_\_\_ €/m

Montage: \_\_\_\_\_ €/m

Gesamtpreis: \_\_\_\_\_ €/m

**Profilitec S.p.A.**  
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
 Tel: +39 0444 268311  
 e-mail: [profilitec@profilitec.com](mailto:profilitec@profilitec.com)

**Profilitec Corp.**  
 e-mail: [customerservice@profilitec.com](mailto:customerservice@profilitec.com)

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**  
 e-mail: [iberica@profilitec.com](mailto:iberica@profilitec.com)

**Profilitec France**  
 e-mail: [france@profilitec.com](mailto:france@profilitec.com)